

溶接

- 設計図書に示すすみ肉溶接の長さは 有効長さ の2倍を加えたもの
すみ肉サイズの 10倍以上 かつ 40mm以上
- すみ肉溶接の有効の寸厚は通常サイズに 0.7乗 した値

塗装

- 表面が 50℃以上、気温 5℃以下、湿度 85%以上 \times
- 素地調整後は錆びやすくしているため塗装する

構造設計

- 速度圧は風速の 2乗に比例、ガスト影響係数に比例
- ★ 風圧力は 速度圧に風力係数を乗じて求める
 - 屋上、自立広告物 $cf = 1.2$
 - 壁面広告物 $cf = 1.0$
- 水平風度
 - 自立広告物 $k \geq 0.5$
 - 屋上、壁面広告物 $k \geq 1.0$

現場の安全管理

- 脚立 ... 75%以下
- フリワイヤ ... 公称径の 7%以下 7%を超えて減少しているものは使用不可
- フリ場の作業床幅 40cm以上
- 丸太足組 ... 1.8m以上の深木 4箇所
- 杵組足場 ... 作業床 高さ 15cm以上 40cm以下 の桎
壁つなぎの間隔 ... 垂直 9m以下、水平 8m以下

応力

- 長期 ... 構造物の 自重 や人・物による 積載荷重 など
- 短期 ... 地震など
- 液状破壊 ... くり返し荷重
- クリープ現象 ... 静荷重、長時間
- 応力度とひずみ度比例関係 \rightarrow 比率の2乗 弾性係数
弾性限度内 ... ひずみ残っていない

木材

- ★ 繊維方向の短期許容応力度 ... 長期の 2/1.1倍
(= 1.8倍)

アクリル

- 温度差のバネキ ... 座屈に気づくもの (\times クリア)
- 吸水性、湿度による膨張収縮

プラスチック

- 熱可塑性樹脂
- 絶縁性

$$\sigma = \frac{N}{A}, \quad \sigma = E \varepsilon, \quad \varepsilon = \frac{\Delta L}{L}$$

$$N = \frac{AE}{L} \Delta L, \quad \Delta L = \frac{N}{AE} L$$

